

JET.CAViTY

ショウワ「ジェットキャビティ」ろ過機

最先端技術のろ過装置です

排水改善 排水ろ過機 **mini型**

節水改善 節水ろ過機 **RAN型**

高速排水ろ過システム

- 排水改善・節水改善がスピーディに対応できます。
- 水質・処理量に応じてユニットの組合せができます。
- ろ過装置は省スペース・低コストにて導入できます。

現・工場 の排水改善に **新・工場** の排水設計に

■ ごみスクリーン・コンベア

GT型

原水のごみ処理

機種	処理量
GT-20型	3t・時
GT-50型	6t・時

コンベアは高圧洗浄機付です。目詰りありません。装置周り的高圧洗浄ができます。



ごみスクリーン GT-20型



ごみスクリーン GT-50型

■ 排水ろ過機

mini型

前・ろ過処理

p/H・SS・BOD・COD・油分・全窒素・処理

機種	処理量
mini-3G型	2t・時
mini-5G型	3t・時
mini-10G型	6t・時

高圧洗浄機付です。装置周り的高圧洗浄ができます。

● 処理量は原水の水質条件にて変わります。保証値ではありません。



mini-3G型



mini-5G型



mini-10G型

■ 節水ろ過機

RAN型

後・ろ過処理

p/H・SS・BOD・COD・油分・全窒素・処理

機種	処理量
RAN-1S型	5t・時
RAN-2S型	10t・時
RT-50型	(ろ過剤供給機)
RT-70型	(ろ過剤供給機)

● 処理量は原水の水質条件にて変わります。保証値ではありません。



RAN-1S型



RAN-2S型



ろ過剤供給機 RT型

■ 凝集反応槽

DT-50型 (凝集剤反応装置)

■ 精密ろ過膜装置

RU型	(ウルトラ膜装置)
RN型	(ナノ膜装置)
RO型	(逆浸透膜装置)

■ パネルタンク

5t・10t・20t・30t型



凝集反応槽 DT-50型



RU型 RN型 RO型



パネルタンク

SHOWA JET

製造元 ショウワ洗浄機 株式会社

本社 〒220-0061 横浜市西区久保町12番1号
TEL 045-242-5559(代) FAX 045-242-4182

工場 〒243-0424 海老名市社家207番1号
TEL 046-244-6177 FAX 046-244-6187

(ホームページ) <http://www.showa-jet.co.jp>

特約販売店

SHOWA JET

節水・環境

JET.CAViTY

高速排水ろ過システム

Showa Filtration system



信頼の水処理技術です。



- 受賞** 「九都県市のきらりと光る産業技術」 九都県市首脳会議
東京都 神奈川県 埼玉県 千葉県(4知事) 横浜市 川崎市 さいたま市 千葉市 相模原市(5市長)
- 大賞** 「神奈川工業技術開発大賞」「開発大賞」 神奈川県・神奈川新聞社
- 受賞** 「産業Navi大賞」「環境部門・優秀賞」 神奈川県福祉振興財団
- 受賞** 「発明大賞」「考案功労賞」 日本発明振興協会
- 受賞** 「中小企業優秀新技術・新製品賞」「優良賞」「環境貢献賞」

日刊工業新聞社・りそな中小企業振興財団

特許・2 「排水ろ過装置」「節水ろ過装置」

★ 環境にやさしい 高速ろ過システム

ショウワ洗浄機 株式会社

パイオを使用しない
最先端技術のろ過装置です

高速ワンパス排水処理

(BOD・100,000)(脱窒 T-N・50,000)

連続(5分間)(原水～河川放流)

高速排水ろ過システム



JET.CAVITY 技術

時代は変わる 技術も変わる
水処理技術が変わります。

高速ろ過装置 JET.CAVITY 排水処理量表

排水の処理量は原水の負荷濃度と最終放流の排水基準値にて決まります。

排水は常時変化します。(50ℓ)(25ℓ)と2回のテスト分析値を元に目標値に合わせた処理量を設定してください。水量調整は自由です。

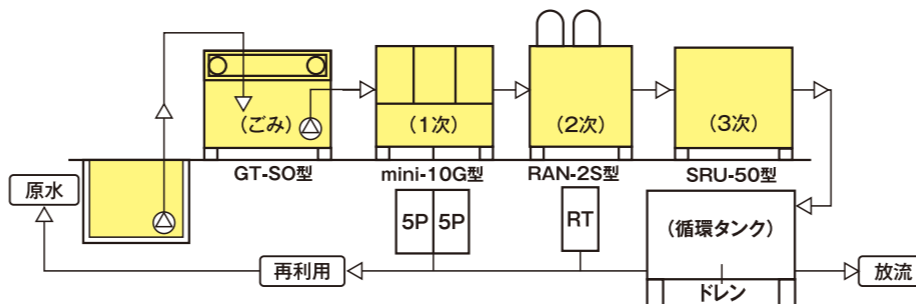
1 us システム (下記処理量は目安値です。保証値ではありません。)(±10%)

水質負荷	(ℓ/分)	下水放流 (t/日)	(ℓ/分)	河川放流 (t/日)
低濃度 BOD 500 COD ~ 3000	70ℓ (70×60×24=)	100t	35ℓ (35×60×24=)	50t
	60ℓ (60×60×24=)	86t	30ℓ (30×60×24=)	43t
中濃度 BOD 3000 COD ~ 6000	50ℓ (50×60×24=)	72t	25ℓ (25×60×24=)	36t
	40ℓ (40×60×24=)	57t	20ℓ (20×60×24=)	29t
高濃度 BOD 10000 COD ~ 100000	30ℓ (30×60×24=)	43t	15ℓ (15×60×24=)	21t
	20ℓ (20×60×24=)	29t	10ℓ (10×60×24=)	14t
高濃度 BOD 10000 COD ~ 100000	16ℓ (16×60×24=)	23t	7ℓ (7×60×24=)	10t
	13ℓ (13×60×24=)	18t	6ℓ (6×60×24=)	8t
10ℓ (10×60×24=)	14t	5ℓ (5×60×24=)	7t	

1 us 高速ろ過装置 排水ゼロエミッションシステム

排水処理はスピード処理が重要です。

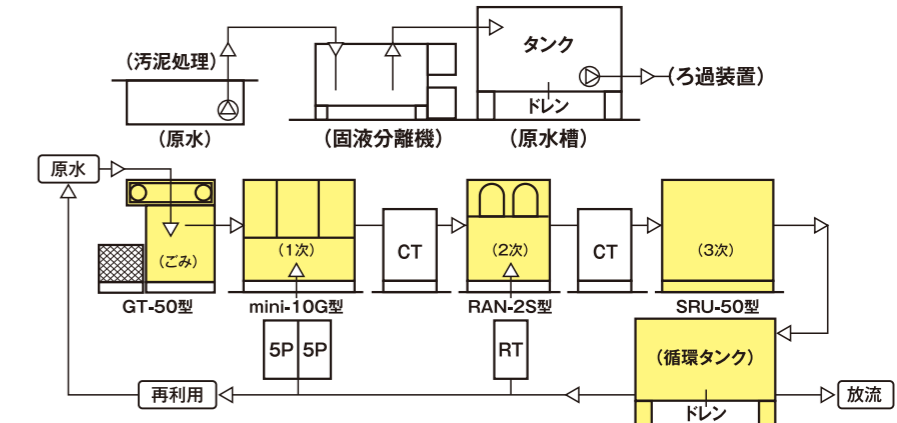
スピード設置・スピード排水処理・スピード保守対応



●水は生物です。貯留滞留しますと腐敗し、変化します。同時にニオイも発生します。排水処理はスピード処理が重要です。湖の水は腐敗し川の流水は腐敗しません。JETCAVITY ろ過機は激流です。水に溶質している有機物、無機物を物理的に分解排除します。ろ過処理されたる過水は元に戻し、循環再利用できます。排水をきれいにしても利益は出ません。再利用して初めて利益が出ます。排水処理はエンドレスです。50%の再利用でも大きく排水コスト削減ができます。環境負荷減にもなります。

高速ろ過システムにて排水ゼロエミッションができます。

1 us 高速ろ過装置 排水河川放流フロー



1 us 仕様

1 (ごみ処理)	GT-50型-3P型	7 (RT)	ケイソードタンク(500ℓ)
2 (1次処理)	mini-10G型	8 (10t)	タンク(W2000×D2500×H2000)
3 (2次処理)	RAN-2S型	9 (20t)	タンク(W2000×D5000×H2000)
4 (3次処理)	SRU-50型	10 (30t)	タンク(W3000×D4000×H2500)
5 (5P)	高圧ポンプ-5P型	11 (電気)	3P200V(15kW)
6 (CT)	クッションタンク(500ℓ)	12 (給水)	(20mm)×2

高速ろ過装置 排水汚泥処理

●汚泥処理は排水中の不溶物「SS」ろ過処理です。

コスト削減

●「SS」は 90%汚泥になります。高速ろ過処理にて「SS」80%除去。

SS 水中に浮遊、懸濁している有機性、無機性の物質。ろ過処理にて分離できる物質で水中の不溶物。

目安値です	低濃度	高濃度
SS 除去率	原1000	原5000
(1次)mini型(80%)	200	1000
(2次)RAN型(90%)	20	100

汚泥 活性汚泥法(パイオ)による除去 BOD の汚泥生成量比率は 40~50%発生する。汚水の SS も汚泥の生成量に依っており、流入 SS の 80~90%が汚泥になります。

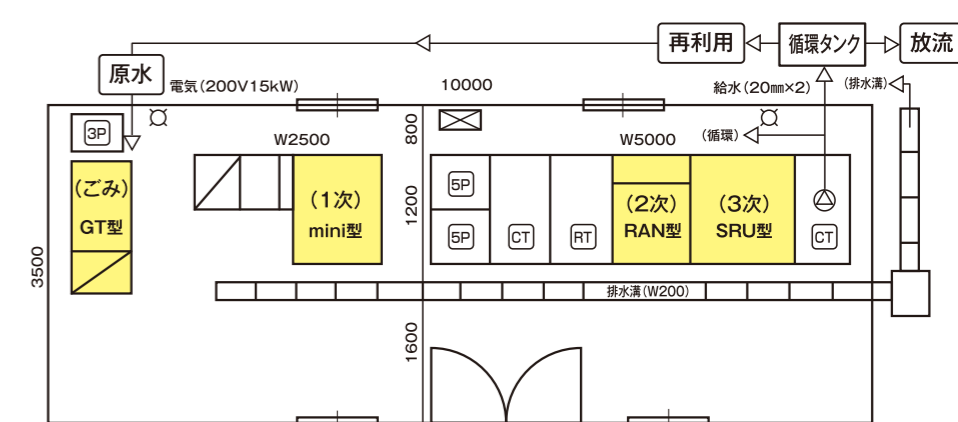
●ろ過システムは排水を貯留滞留しませんから沈殿汚泥・余剰汚泥が発生しません。

業種(排水100t処理)	発生量	ろ過処理20%	業種(排水100t処理)	発生量	ろ過処理20%
1 野菜 加工業 (カット野菜・漬物)	40kg時	8kg時	11 乳製品 (牛乳・ヨーグルト・アイス)	50kg時	10kg時
2 水産 加工業 (魚・貝・海藻)	40kg時	8kg時	12 調味料 (味噌・醤油・調味液)	50kg時	10kg時
3 食肉 加工業 (ハム・ソーセージ)	40kg時	8kg時	13 飲料水 (ジュース・酒・焼酎)	40kg時	8kg時
4 給食 製造業 (学校・病院・事務所)	40kg時	8kg時	14 酪農業 (酪農・養豚・養鶏)	80kg時	16kg時
5 弁当 製造業 (弁当・惣菜・調理品)	40kg時	8kg時	15 養殖業	40kg時	8kg時
6 惣菜 製造業 (スーパー・ベンダー)	50kg時	10kg時	16 化学品	30kg時	6kg時
7 パン 製造業 (調理パン・ケーキ)	20kg時	4kg時	17 工業品	30kg時	6kg時
8 菓子 製造業 (和菓子・洋菓子)	20kg時	4kg時	18 製紙業	60kg時	12kg時
9 豆腐 製造業 (とうふ・油揚げ・ぼた)	20kg時	4kg時	19 製薬業	30kg時	6kg時
10 麺類 製造業 (うどん・ラーメン)	20kg時	4kg時	20 クリーニング業	50kg時	10kg時

高速ろ過装置 排水ろ過処理 分析表

養豚消化液排水	分析の対象	単位	原水	1回 5ℓ			2回 8ℓ		
				10G	2S	SRU	10G	2S	SRU
水素イオン濃度(pH)	P/H	pH	7.2 (20.0℃)	7.6 (20.6℃)	7.5 (20.7℃)	7.8 (20.8℃)	7.7 (20.7℃)	7.7 (20.4℃)	7.9 (20.5℃)
生物化学的酸素要求量	BOD	mg/L	25000	1400	690	170	2600	85	360
化学的酸素要求量	COD	mg/L	10000	520	250	33	930	29	66
浮遊物質(SS)	SS	mg/L	20000	810	440	10未満	1600	40	10未満
大腸菌群数	大腸菌群	個/cm ³	130000	-	-	2未満	-	-	2未満
窒素含有量	T-N・チッソ	mg/L	34000	180	110	32	370	12	63
燐含有量	T-P・リン	mg/L	580	30	15	3.5	57	10	6.5
硝酸性窒素含有量	硝酸性チッソ	mg/L	31	7未満	7未満	7未満	7未満	7未満	7未満
亜硝酸性窒素含有量	亜硝酸性チッソ	mg/L	1未満	1未満	1未満	1未満	1未満	1未満	1未満
アンモニア性窒素含有量	アンモニアチッソ	mg/L	2100	110	65	31	230	10	58

1 us 高速ろ過装置 設置レイアウト



システム装置 ユニットシステム 設置面積

1us	(10m×3.5m)	6us	(10m×15m)
2us	(10m×5m)	7us	(10m×18m)
3us	(10m×8m)	8us	(10m×20m)
4us	(10m×10m)	9us	(10m×23m)
5us	(10m×13m)	10us	(10m×25m)

●ろ過装置は大きな設備工事もなく省スペースのスピード設置ができます。
(排水別)(処理量別)(負荷濃度別)の分別・変更・増減が自由にできます。